「CALIBRATION CERTIFICATE」は校正証明書です。 本紙は英文校正証明書の記載内容の解説です。

1(1)

記載事項は上段から、

校正された機器の名称/仕様詳細コード/ シリアルNo./製造者/校正日/試験方法です。 試験方法の番号は、手順書の登録No.です。

Certificate report nr. H33-07350062

CALIBRATION CERTIFICATE

Instrument Order code Serial number Manufacturer Calibration date

Test procedure

Humidity and Temperature Transmitter HMT333 HMT330 3E0A021BCAF100A01AABAA1

A3030022

Vaisala Oyj, Finland 29th August 2007 doc210426-a

校正の概要と校正に使用する機材について述べ られています。校正される機器は作業標準と比較 されています。最低湿度の基準は露点と温度から 算出されており、使用機材は露点計 373LHX、およ び湿度、温度、各 2 台の作業標準であることが記 載されています。

The above instrument was calibrated by comparing the readings of the instrument to working standards of the manufacturer. The reference humidity was calculated from dewpoint temperature and temperature readings with t condition that was measured as relative humidity. Dewpoint temperature was measured with a Temperature and relative humidity were measured with two factory working standards. At the time described above met its operating specifications.

The 373 LHX dewpoint meter has been calibrated at Vaisala Measurement Standards Laborato working standard traceable to National Institute of Standards and Technology (NIST). The temperature working standards have been calibrated at MSL by using MSL working standards trace readings of the factory working standards have been calibrated at the Vaisala factory by using temperature calibration at MSL has been accredited by the FINAS according to the ISO/IEC 17025

トレーサビリティについて述べられて います。湿度の作業標準は、露点計 373LHX で校正されています。373LHX はヴァイサラ MSL で校正されており MSL は NIST とトレーサブル。温度は ISO/IEC17025に適合した FINAS に認 定された MSL で校正されていることが 記載されています。

Humidity calibration results

Reference humidity	Referenc temperatu	Observed humidity	Observed probe	Additional probe	Humidity difference	Permissible difference
%RH	°c	RH	temperature °C	temperature °C	%RH	%RH
		Wil .				
+ 95.1	+ 21.98		+ 21.98	8 -	+ 0.2	± 1.7
+ 74.7	+ 22.07		+ 22.06	-	+ 0.5	± 1.0
+ 53.9	湿度は	- 交正結果です。値(:	+ 0.6	± 1.0		
+ 33.1		ヌエ州宋です。他に 显度/測定温度/-	+ 0.9	± 1.0		
+ 12.5			+ 0.8	± 1.0		
+ 0.2	が許着	容差の範囲内であ	0.0	±1.0		

Temperature calibration results						
Reference	Observed	1				

Temperature car	infation results				
Reference	Observed	Add	litional	Temperature	Permissible
temperature	probe		robe	difference	difference
•	temperature	温度校正結果です。値は、左から基準温度/測定温度/)
°C	°C	温度差/(ブランク)/追加プローブ温度/シ	温度差/討	中容差です 。	°C
+ 22.07	+ 22.06	温度差が許容差の範囲内であるこ			± 0.10

Equipment used in calibration

Serial number Calibration date Certificate number Type 373 LHX 2005-08-30 N01219 K008-O00056 Vaisala HMP233 / T 校正の使用機材です。左から、 <008-Q00056 Vaisala HMP233 / T タイプ名/シリアルNo./校正日/証明書No.です 133-07311005 HMP233 / RH H33-07311005 HMP233 / RH

Uncertainties (95 % confidence level, k=2)

Humidity ± 0.6%RH @ 0...40%RH, ± 1.0%RH @ 40...97%RH

Temperature ± 0.10 °C.

Ambient conditions / Humidity 35 ± 5%RH, Temperature 23 ± 1 °C, Pressure 998 ± 1 hPa.

「校正の不確かさ」校正のばらつきの 「確かさ」を示す指標です。校正の不 確かさは、校正の信頼性を数値で表 したものです。

doc212778-b

For Vaisala Ovi

校正時の周囲の状態です。

校正環境の安定は正しい校正のために非常に重要です。

Sari Kaitanen

This report shall not be reproduced except in full, without the written approval of Vaisala.

※校正証明書としてはオリジナルの英文書面のみが有効です。 誤認誤用を防ぐため校正証明書の日本語翻訳版は発行いたしません。